

**Garant****Fresas tóricas GARANT Master Ni-Based HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 12/2,5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	206371 12/2,5
GTIN	4062406565336
Clase de artículo	11Z

**Descripción****Ejecución:**

Sustrato innovador especial para el arranque de virutas de **aleaciones con base de níquel**.  
Recubrimiento de nuevo desarrollo.

**Aplicación:**

Para el fresado de **aleaciones con base de níquel con una resistencia térmica elevada**.

**Descripción técnica**

Ø de cuello D <sub>1</sub>	11,6 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Longitud de filo L <sub>c</sub>	26 mm
Radio de filo R <sub>1</sub>	2,5 mm
Número de dientes Z	4
Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	38 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	12 mm
Ángulo de hélice	35 grados
Longitud total L	83 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm
Avance f <sub>z</sub> para contornear en Inconel®	0,05 mm
Serie	Master Ni-based

Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	f8
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en fresa copiadora
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa tórica

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Inconel	adecuado	40 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------