

## Garant

### Fresas tóricas GARANT Master Ni-Based HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 6/1,0mm



## Datos de pedido

Número de pedido	206371 6/1,0
GTIN	4062406565268
Clase de artículo	11Z

## Descripción

### Ejecución:

Sustrato innovador especial para el arranque de virutas de **aleaciones con base de níquel**.  
Recubrimiento de nuevo desarrollo.

### Aplicación:

Para el fresado de **aleaciones con base de níquel con una resistencia térmica elevada**.

## Descripción técnica

Radio de filo $R_1$	1 mm
Ángulo de hélice	35 grados
Voladizo $L_1$ incl. cuello	20 mm
Longitud de filo $L_c$	13 mm
Ø de corte $D_c$	6 mm
Número de dientes Z	4
Ø de mango $D_s$	6 mm
Ø de cuello $D_1$	5,8 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Longitud total L	57 mm
Avance $f_z$ para contornear en Inconel®	0,026 mm
Serie	Master Ni-based

Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	f8
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en fresa copiadora
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa tórica

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Inconel	adecuado	40 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------