

Garant**Fresas tóricas GARANT Master Ni-Based HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 10/2,0mm****Datos de pedido**

Número de pedido	206371 10/2,0
GTIN	4062406565305
Clase de artículo	11Z

Descripción**Ejecución:**

Sustrato innovador especial para el arranque de virutas de **aleaciones con base de níquel**.
Recubrimiento de nuevo desarrollo.

Aplicación:

Para el fresado de **aleaciones con base de níquel con una resistencia térmica elevada**.

Descripción técnica

Ø de mango D_s	10 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	32 mm
Ø de corte D_c	10 mm
Radio de filo R_1	2 mm
Número de dientes Z	4
Ángulo de hélice	35 grados
Ø de cuello D_1	9,7 mm
Longitud de filo L_c	22 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Longitud total L	72 mm
Avance f_z para contornear en Inconel®	0,042 mm
Serie	Master Ni-based

Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	f8
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresa copiadora
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa tórica

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Inconel	adecuado	40 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------