

Garant**Fresas tóricas GARANT Master Ni-Based HPC, TiAlN, Ø f8 DC / R1: 10/1,0mm****Datos de pedido**

Número de pedido	206373 10/1,0
GTIN	4062406565435
Clase de artículo	11Z

Descripción**Ejecución:**

Sustrato innovador especial para el arranque de virutas de **aleaciones con base de níquel**.
Recubrimiento de nuevo desarrollo.

Aplicación:

Para el fresado de **aleaciones con base de níquel con una resistencia térmica elevada**.
Para operaciones de acabado.

Descripción técnica

Longitud total L	83 mm
Voladizo L ₁ incl. cuello	41 mm
Ø de mango D _s	10 mm
Ø de cuello D ₁	9,8 mm
Radio de filo R ₁	1 mm
Longitud de filo L _c	31 mm
Número de dientes Z	6
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	50 grados
Ø de corte D _c	10 mm
Avance f _z para contornear en Inconel®	0,04 mm
Serie	Master Ni-based

Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	f8
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,05 \times D$ en fresa copiadora
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa tórica

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Inconel	adecuado	50 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		