

**Garant****Fresas tóricas GARANT Master Ni-Based HPC, TiAlN, Ø f8 DC / R1: 16/2,0mm****Datos de pedido**

Número de pedido	206373 16/2,0
GTIN	4062406565473
Clase de artículo	11Z

**Descripción****Ejecución:**

Sustrato innovador especial para el arranque de virutas de **aleaciones con base de níquel**.  
Recubrimiento de nuevo desarrollo.

**Aplicación:**

Para el fresado de **aleaciones con base de níquel con una resistencia térmica elevada**.  
Para operaciones de acabado.

**Descripción técnica**

Longitud total L	111 mm
Ángulo de hélice	50 grados
Radio de filo R <sub>1</sub>	2 mm
Número de dientes Z	8
Ø de mango D <sub>s</sub>	16 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ø de cuello D <sub>1</sub>	15,8 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	16 mm
Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	61 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	49 mm
Avance f <sub>z</sub> para contornear en Inconel®	0,06 mm
Serie	Master Ni-based

Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	f8
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,05 \times D$ en fresa copiadora
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa tórica

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Inconel	adecuado	50 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		