

**Garant****Fresas tóricas GARANT Master Ni-Based HPC, TiAlN, Ø f8 DC / R1: 12/0,5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	206373 12/0,5
GTIN	4062406565442
Clase de artículo	11Z

**Descripción****Ejecución:**

Sustrato innovador especial para el arranque de virutas de **aleaciones con base de níquel**.  
Recubrimiento de nuevo desarrollo.

**Aplicación:**

Para el fresado de **aleaciones con base de níquel con una resistencia térmica elevada**.  
Para operaciones de acabado.

**Descripción técnica**

Ángulo de hélice	50 grados
Longitud de filo $L_c$	37 mm
Radio de filo $R_1$	0,5 mm
Longitud total L	94 mm
Ø de corte $D_c$	12 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ø de mango $D_s$	12 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	47 mm
Ø de cuello $D_1$	11,8 mm
Número de dientes Z	6
Avance $f_z$ para contornear en Inconel®	0,05 mm
Serie	Master Ni-based

Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	f8
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,05 \times D$ en fresa copiadora
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa tórica

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Inconel	adecuado	50 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		