

Fresas tóricas GARANT Master Ni-Based HPC, TiAIN, Ø f8 DC / R1: 8/1,0mm



Datos de pedido

Número de pedido	206373 8/1,0		
GTIN	4062406565411		
Clase de artículo	11Z		

Descripción

Ejecución:

Sustrato innovador especial para el arranque de virutas de **aleaciones con base de níquel.** Recubrimiento de nuevo desarrollo.

Aplicación:

Para el fresado de **aleaciones con base de níquel con una resistencia térmica elevada.** Para operaciones de acabado.

Descripción técnica

\varnothing de mango D $_{s}$	8 mm		
Mango	DIN 6535 HA con h6		
Número de dientes Z	6		
Ángulo de hélice	50 grados		
Radio de filo R ₁	1 mm		
Ø de cuello D ₁	7,8 mm		
Longitud total L	71 mm		
Voladizo L₁ incl. cuello	33 mm		
Longitud de filo L _c	25 mm		
Ø de corte D _c	8 mm		
Avance f _z para contornear en Inconel®	0,035 mm		
Serie	Master Ni-based		



Recubrimiento	TiAIN		
Material de corte	MDI		
Norma	Norma de fábrica		
Tipo	N		
Tolerancia Ø nominal	f8		
Características ángulo espiral	desigual		
División de los cortes	desigual		
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical		
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D		
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,05×D en fresa copiadora		
Refrigeración interior	no		
Estrategia de arranque de virutas	HPC		
Tolerancia de mango	h6		
anillo de color	rosa		
Tipo de producto	Fresa tórica		

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Inconel	adecuado	50 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		