

Garant**Fresa de mango de MDI GARANT Master Ni-Based HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203161 4
GTIN	4062406565770
Clase de artículo	11Z

Descripción**Ejecución:**

Rectificado especial con **radio en los extremos del filo de corte similar al tórico**.
Sustrato innovador especial para el arranque de virutas de **aleaciones con base de níquel**.
Recubrimiento de nuevo desarrollo.

Aplicación:

Para el fresado de **aleaciones con base de níquel con una resistencia térmica elevada**.

Nota:

Producto sucesor para n.º 203082.

Descripción técnica

Ángulo de hélice	38 grados
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Ø de corte D_c	4 mm
Longitud total L	57 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	17 mm
Redondeo de esquinas r_v	0,2 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Ø de cuello D_1	3,8 mm

Mango	DIN 6535 HB con h6
Avance f_z para contornear en Inconel®	0,035 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Número de dientes Z	5
Longitud de filo L_c	11 mm
Serie	Master Ni-based
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,08×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Inconel	adecuado	40 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		