

Garant**Fresa de mango de MDI GARANT Master Ni-Based HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203048 12
GTIN	4062406565749
Clase de artículo	11Z

Descripción**Ejecución:**

Rectificado de pulimiento especial con **un redondeo de las aristas de corte similar al toroidal**.
Sustrato innovador especial para el arranque de virutas de **aleaciones con base de níquel**.
Recubrimiento de nuevo desarrollo.

Aplicación:

Para el fresado de **aleaciones con base de níquel con una resistencia térmica elevada**.

Nota:

Producto sucesor para n.º 203028.

Descripción técnica

Avance f_z para contornear en Inconel®	0,075 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	36 mm
Ø de cuello D_1	11,6 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Redondeo de esquinas r_v	0,2 mm
Tolerancia Ø nominal	f8
Ø de corte D_c	12 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Longitud de filo L_c	26 mm

Número de dientes Z	4
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Longitud total L	83 mm
Serie	Master Ni-based
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,08×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Inconel	adecuado	40 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------