

**Garant****Fresa de mango de MDI GARANT Master Ni-Based HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203048 12
GTIN	4062406565749
Clase de artículo	11Z

**Descripción****Ejecución:**

Rectificado de pulimiento especial con **un redondeo de las aristas de corte similar al toroidal**.  
Sustrato innovador especial para el arranque de virutas de **aleaciones con base de níquel**.  
Recubrimiento de nuevo desarrollo.

**Aplicación:**

Para el fresado de **aleaciones con base de níquel con una resistencia térmica elevada**.

**Nota:**

**Producto sucesor** para n.º 203028.

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para contornear en Inconel®	0,075 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	36 mm
Ø de cuello $D_1$	11,6 mm
Ø de mango $D_s$	12 mm
Redondeo de esquinas $r_v$	0,2 mm
Tolerancia Ø nominal	f8
Ø de corte $D_c$	12 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Longitud de filo $L_c$	26 mm

Número de dientes Z	4
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Longitud total L	83 mm
Serie	Master Ni-based
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,08×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Inconel	adecuado	40 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------