

## Garant

### Fresa de mango de MDI GARANT Master Ni-Based HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 3mm



## Datos de pedido

Número de pedido	203048 3
GTIN	4062406565480
Clase de artículo	11Z

## Descripción

### Ejecución:

Rectificado de pulimiento especial con **un redondeo de las aristas de corte similar al toroidal**.  
Sustrato innovador especial para el arranque de virutas de **aleaciones con base de níquel**.  
Recubrimiento de nuevo desarrollo.

### Aplicación:

Para el fresado de **aleaciones con base de níquel con una resistencia térmica elevada**.

### Nota:

**Producto sucesor** para n.º 203028.

## Descripción técnica

Longitud total L	57 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Avance $f_z$ para contorneo en Inconel®	0,03 mm
Ø de cuello $D_1$	2,8 mm
Redondeo de esquinas $r_v$	0,2 mm
Longitud de filo $L_c$	8 mm
Número de dientes Z	4
Ø de mango $D_s$	6 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	13 mm
Tolerancia Ø nominal	f8

Ángulo de hélice	40 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ø de corte D <sub>c</sub>	3 mm
Serie	Master Ni-based
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,08×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Inconel	adecuado	40 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------