

**Garant****Fresa de mango de MDI GARANT Master Ni-Based HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 16mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 203048 16     |
| GTIN              | 4062406565756 |
| Clase de artículo | 11Z           |

**Descripción****Ejecución:**

Rectificado de pulimiento especial con **un redondeo de las aristas de corte similar al toroidal**.  
Sustrato innovador especial para el arranque de virutas de **aleaciones con base de níquel**.  
Recubrimiento de nuevo desarrollo.

**Aplicación:**

Para el fresado de **aleaciones con base de níquel con una resistencia térmica elevada**.

**Nota:**

**Producto sucesor** para n.º 203028.

**Descripción técnica**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Redondeo de esquinas $r_v$              | 0,3 mm                           |
| Mango                                   | DIN 6535 HB con h6               |
| Dirección de aproximación               | horizontal, inclinado y vertical |
| Avance $f_z$ para contorneo en Inconel® | 0,08 mm                          |
| Longitud de filo $L_c$                  | 36 mm                            |
| Ø de mango $D_s$                        | 16 mm                            |
| Ø de cuello $D_1$                       | 15,5 mm                          |
| Ángulo de hélice                        | 30 grados                        |
| Ø de corte $D_c$                        | 16 mm                            |
| Tolerancia Ø nominal                    | f8                               |

|   |                 |
|---|-----------------|
| Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello                        | 42 mm           |
| Longitud total L  | 92 mm           |
| Número de dientes Z   | 4               |
| Serie   | Master Ni-based |
| Recubrimiento   | TiAlN           |
| Material de corte   | MDI             |
| Norma   | DIN 6527        |
| Tipo  | N               |
| Características ángulo espiral                              | desigual        |
| División de los cortes                                      | desigual        |
| Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado | 0,08×D          |
| Refrigeración interior                                      | no              |
| Estrategia de arranque de virutas                           | HPC             |
| Estrategia de arranque de virutas                           | TPC             |
| anillo de color   | rosa            |
| Tipo de producto  | Fresa angular   |

### Datos de usuario

|               | Uso      | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------|----------|----------------|------------|
| Inconel       | adecuado | 40 m/min       | S          |
| húmedo máximo | adecuado |                |            |

### Servicios

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |
|-------------------------------|-----------|