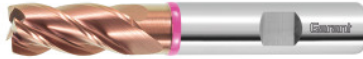


**Garant****Fresa de mango de MDI GARANT Master Ni-Based HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 6mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203048 6
GTIN	4062406565718
Clase de artículo	11Z

**Descripción****Ejecución:**

Rectificado de pulimiento especial con **un redondeo de las aristas de corte similar al toroidal**.  
Sustrato innovador especial para el arranque de virutas de **aleaciones con base de níquel**.  
Recubrimiento de nuevo desarrollo.

**Aplicación:**

Para el fresado de **aleaciones con base de níquel con una resistencia térmica elevada**.

**Nota:**

**Producto sucesor** para n.º 203028.

**Descripción técnica**

Tolerancia Ø nominal	f8
Redondeo de esquinas $r_v$	0,2 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ø de cuello $D_1$	5,8 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	19 mm
Avance $f_z$ para contornear en Inconel®	0,05 mm
Número de dientes Z	4
Ø de corte $D_c$	6 mm
Longitud de filo $L_c$	13 mm

Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Longitud total L	57 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Serie	Master Ni-based
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,08×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Inconel	adecuado	40 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------