

**Garant**
**Fresa de mango de MDI GARANT Master Ni-Based HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	203161 12
GTIN	4062406565824
Clase de artículo	11Z

**Descripción**
**Ejecución:**

Rectificado especial con **radio en los extremos del filo de corte similar al tórico**.  
 Sustrato innovador especial para el arranque de virutas de **aleaciones con base de níquel**.  
 Recubrimiento de nuevo desarrollo.

**Aplicación:**

Para el fresado de **aleaciones con base de níquel con una resistencia térmica elevada**.

**Nota:**

**Producto sucesor para n.º 203082.**

**Descripción técnica**

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Longitud de filo $L_c$	26 mm
Número de dientes Z	5
Ø de cuello $D_1$	11,6 mm
Ángulo de hélice	38 grados
Redondeo de esquinas $r_v$	0,2 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	36 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB

Tolerancia $\varnothing$ nominal	e8
$\varnothing$ de mango $D_s$	12 mm
$\varnothing$ de corte $D_c$	12 mm
Avance $f_z$ para contornear en Inconel®	0,075 mm
Longitud total L	83 mm
Serie	Master Ni-based
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,08×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Inconel	adecuado	40 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		