

Garant**Fresa de mango de MDI GARANT Master Ni-Based HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203161 8
GTIN	4062406565800
Clase de artículo	11Z

Descripción**Ejecución:**

Rectificado especial con **radio en los extremos del filo de corte similar al tórico**.
Sustrato innovador especial para el arranque de virutas de **aleaciones con base de níquel**.
Recubrimiento de nuevo desarrollo.

Aplicación:

Para el fresado de **aleaciones con base de níquel con una resistencia térmica elevada**.

Nota:

Producto sucesor para n.º 203082.

Descripción técnica

Avance f_z para contornear en Inconel®	0,065 mm
Ø de mango D_s	8 mm
Longitud de filo L_c	21 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	25 mm
Ø de corte D_c	8 mm
Longitud total L	63 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ø de cuello D_1	7,7 mm

Tolerancia \varnothing nominal	e8
Ángulo de hélice	38 grados
Redondeo de esquinas r_v	0,2 mm
Número de dientes Z	5
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Serie	Master Ni-based
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,08×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Inconel	adecuado	40 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		