

Garant
Fresas de MDI GARANT Master Alu HPC HPC, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 12mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 203207 12 |
| GTIN | 4062406565886 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción
Ejecución:

Para operaciones de acabado.

Forma geométrica especial para una evacuación de viruta óptima.

Elevada estabilidad propia y suavidad de marcha gracias a una división desigual.

Para contorneado como operación de trabajo de acabado.

Descripción técnica

| | |
|---|--------------------|
| Ángulo de hélice | 38 grados |
| Calidad de equilibrado con mango | G 2,5 con HA |
| Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas | 0,07 mm |
| Número de dientes Z | 5 |
| Dirección de aproximación | horizontal |
| Ángulo del chaflán angular | 90 grados |
| Voladizo L_1 incl. cuello | 45 mm |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Tolerancia \varnothing nominal | h6 |
| Longitud total L | 93 mm |
| \varnothing de cuello D_1 | 11,5 mm |

| | |
|--|--|
| Longitud de filo L_c | 36 mm |
| Ø de mango D_s | 12 mm |
| Ø de corte D_c | 12 mm |
| Serie | Master Alu |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | W |
| División de los cortes | desigual |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$ |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|-----------|------------|
| Aluminio | adecuado | 550 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 500 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 450 m/min | N |
| PMMA Fibra acrílica | adecuado | 200 m/min | N |
| PE-HD | adecuado | 160 m/min | N |
| PA 66 | adecuado | 200 m/min | N |
| PEEK | adecuado | 150 m/min | N |
| PF 31 | adecuado | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | adecuado | 180 m/min | N |
| POM GF25 | adecuado | 160 m/min | N |

| | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------|---|
| PA 66 GF30 | adecuado | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | adecuado | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | adecuado | 160 m/min | N |
| Panal de abeja Sándwich | adecuado con restricciones | 300 m/min | N |
| Cu | adecuado | 160 m/min | N |
| CuZn | adecuado | 200 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB