

Garant**Fresas de MDI GARANT Master Alu HPC HPC, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 20mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 203208 20 |
| GTIN | 4062406565961 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción**Ejecución:**

Para operaciones de acabado.

Forma geométrica especial para una evacuación de viruta óptima.

Elevada estabilidad propia y suavidad de marcha gracias a una división desigual.

Para contorneado como operación de trabajo de acabado.

Descripción técnica

| | |
|---|--------------------|
| Voladizo L_1 incl. cuello | 88 mm |
| Longitud de filo L_c | 80 mm |
| Ø de cuello D_1 | 19,5 mm |
| Ángulo de hélice | 38 grados |
| Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas | 0,08 mm |
| Longitud total L | 150 mm |
| Ángulo del chaflán angular | 90 grados |
| Calidad de equilibrado con mango | G 2,5 con HA |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Ø de corte D_c | 20 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h6 |

| | |
|---|---------------------|
| Ø de mango D _s | 20 mm |
| Número de dientes Z | 5 |
| Dirección de aproximación | horizontal |
| Serie | Master Alu |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | W |
| División de los cortes | desigual |
| Anchura de ataque a _e en la operación de fresado | 0,1×D al contornear |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio | adecuado | 500 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 450 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 400 m/min | N |
| PMMA Fibra acrílica | adecuado | 180 m/min | N |
| PE-HD | adecuado | 140 m/min | N |
| PA 66 | adecuado | 180 m/min | N |
| PEEK | adecuado | 130 m/min | N |
| PF 31 | adecuado | 110 m/min | N |
| PVDF GF20 | adecuado | 160 m/min | N |
| POM GF25 | adecuado | 140 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adecuado | 140 m/min | N |

| | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------|---|
| PEEK GF30 | adecuado | 120 m/min | N |
| PTFE CF25 | adecuado | 140 m/min | N |
| Panal de abeja Sándwich | adecuado con restricciones | 260 m/min | N |
| Cu | adecuado | 140 m/min | N |
| CuZn | adecuado | 120 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB