

GARANT Power Q Mini fresa de avance elevado, Mango Weldon, Ø D / cantidad de filos Z: 32/5mm



Datos de pedido

Número de pedido	213052 32/5
GTIN	4062406566340
Clase de artículo	210

Descripción

Ejecución:

Sistema de fresado de avance elevado para diámetros de mecanizado pequeños y profundidades de inserción grandes. Especialmente eficaz gracias al elevado número de filos.

Pieza de repuesto:

Juego de tornillos para plaquita n.º 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º 211750 tam. 1,2 con varilla n.º 674252 tam. 7IP.

Descripción técnica

\emptyset D ₃	26 mm
Longitud de rampa L para α _{máx.}	24,4 mm
Ø de corte D _c	32 mm
Fresado circular de taladro Ø D _{mín.}	58 mm
Ángulo de ajuste κ	20 grados
Refrigeración interior	SÍ
Longitud total L _{tot}	150 mm
Serie	Power Q

Plaquita de corte adecuada	ANGX10T308ZE.R
Longitud de voladizo L₁	70 mm
Ø de mango D _s h6	32 mm
Fresado circular de taladro \emptyset $D_{máx.}$	62 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\scriptscriptstyle{m\acute{a}x.}}$	0,82 grados
Fresado circular de taladro a _p	1 mm
Número de filos Z	5
Ejecuciones de mangos	Mango Weldon
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Plunging
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD10)