

Garant**GARANT Power Q Mini fresa de avance elevado, Mango Weldon, Ø D / cantidad de filos Z: 16/2mm****Datos de pedido**

Número de pedido	213052 16/2
GTIN	4062406566319
Clase de artículo	210

Descripción**Ejecución:**

Sistema de fresado de avance elevado para **diámetros de mecanizado pequeños y profundidades de inserción grandes**. Especialmente **eficaz gracias al elevado número de filos**.

Pieza de repuesto:

Juego de tornillos para plaquita n.º 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 1,2** con varilla n.º **674252 tam. 7IP**.

Descripción técnica

Plaquita de corte adecuada	ANGX10T308ZE.R
Fresado circular de taladro Ø D _{min.}	26 mm
Fresado circular de taladro a _p	1 mm
Ángulo de rampa α _{máx.}	2,39 grados
Ø de mango D _s h6	16 mm
Longitud total L _{tot}	100 mm
Serie	Power Q
Ángulo de ajuste κ	20 grados

Número de filos Z	2
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	8,4 mm
Ø de corte D_c	16 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{máx.}}$	30 mm
Ø D_3	10 mm
Longitud de voladizo L_1	30 mm
Refrigeración interior	sí
Ejecuciones de mangos	Mango Weldon
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Plunging
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)