

**Garant****GARANT Power Q Mini fresa de avance elevado, con rosca, Ø D / cantidad de filos Z: 16/2mm**

## Datos de pedido

Número de pedido	213056 16/2
GTIN	4062406566555
Clase de artículo	210

## Descripción

### Ejecución:

Sistema de fresado de avance elevado para **diámetros de mecanizado pequeños y profundidades de inserción grandes**. Especialmente **eficaz gracias al elevado número de filos**.

### Pieza de repuesto:

Juego de tornillos para plaquita n.º 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

### Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 1,2** con varilla n.º **674252 tam. 7IP**.

Si se utilizan prolongaciones, trabajar siempre con refrigeración interior.

## Descripción técnica

Número de filos Z	2
Plaquita de corte adecuada	ANGX10T308ZE.R
Ø D <sub>1</sub> h <sub>6</sub>	8,5 mm
Fresado circular de taladro Ø D <sub>min.</sub>	26 mm
Longitud de rampa L para α <sub>máx.</sub>	8,4 mm
Rosca de alojamiento M	M8
Fresado circular de taladro a <sub>p</sub>	1 mm

Ø de corte $D_c$	16 mm
Serie	Power Q
Fresado circular de taladro Ø $D_{m\grave{a}x.}$	30 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{m\grave{a}x.}$	2,39 grados
Refrigeración interior	sí
Ø $D_2$	13 mm
Longitud total $L_{tot}$	25 mm
Ø $D_3$	10 mm
Ejecuciones de mangos	con rosca
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Ramping
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)