

GARANT Power Q Mini fresa de avance elevado, con rosca, Ø D / cantidad de filos Z: 22/3mm



Datos de pedido

Número de pedido	213056 22/3
GTIN	4062406566579
Clase de artículo	210

Descripción

Ejecución:

Sistema de fresado de avance elevado para diámetros de mecanizado pequeños y profundidades de inserción grandes. Especialmente eficaz gracias al elevado número de filos.

Pieza de repuesto:

Juego de tornillos para plaquita n.º 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º 211750 tam. 1,2 con varilla n.º 674252 tam. 7IP.

Si se utilizan prolongaciones, trabajar siempre con refrigeración interior.

Descripción técnica

Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	14,4 mm
Ø D ₁ h6	10,5 mm
Número de filos Z	3
Rosca de alojamiento M	M10
Fresado circular de taladro \emptyset $D_{mín.}$	38 mm
Fresado circular de taladro \emptyset $D_{máx}$	42 mm
Serie	Power Q

$\emptyset D_3$	16 mm
Longitud total L _{tot}	30 mm
Ø de corte D _c	22 mm
Fresado circular de taladro a _p	1 mm
Refrigeración interior	SÍ
Plaquita de corte adecuada	ANGX10T308ZE.R
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	1,39 grados
$ØD_2$	18 mm
Ejecuciones de mangos	con rosca
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Ramping
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD10)