

Garant**GARANT Power Q Mini fresa de avance elevado, con rosca, Ø D / cantidad de filos Z: 35/5mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 213056 35/5 |
| GTIN | 4062406566609 |
| Clase de artículo | 210 |

Descripción**Ejecución:**

Sistema de fresado de avance elevado para **diámetros de mecanizado pequeños y profundidades de inserción grandes**. Especialmente **eficaz gracias al elevado número de filos**.

Pieza de repuesto:

Juego de tornillos para plaquita n.º 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 1,2** con varilla n.º **674252 tam. 7IP**.

Si se utilizan prolongaciones, trabajar siempre con refrigeración interior.

Descripción técnica

| | |
|---|----------------|
| Ø D ₃ | 29 mm |
| Número de filos Z | 5 |
| Plaquita de corte adecuada | ANGX10T308ZE.R |
| Fresado circular de taladro Ø D _{mín.} | 64 mm |
| Ángulo de rampa α _{máx.} | 0,73 grados |
| Fresado circular de taladro Ø D _{máx.} | 68 mm |
| Serie | Power Q |

| | |
|--|--------------------------|
| Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{m\acute{a}x}}$. | 27,4 mm |
| Ø de corte D_c | 35 mm |
| Longitud total L_{tot} | 40 mm |
| Ø D_2 | 29 mm |
| Refrigeración interior | sí |
| Ø D_1 h6 | 17 mm |
| Rosca de alojamiento M | M16 |
| Fresado circular de taladro a_p | 1 mm |
| Ejecuciones de mangos | con rosca |
| Empleo de fresa | Ramping |
| Empleo de fresa | Plunging |
| Empleo de fresa | Ramping |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Intercambio de herramienta | PowerCard |
| Tipo de producto | Fresa copiadora (RD..10) |