

Garant**GARANT Power Q Mini fresa de avance elevado, con perforación, Ø D / cantidad de filos Z: 40/5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	213058 40/5
GTIN	4062406566715
Clase de artículo	210

Descripción**Ejecución:**

Sistema de fresado de avance elevado para **diámetros de mecanizado pequeños y profundidades de inserción grandes**. Especialmente **eficaz gracias al elevado número de filos**.

Pieza de repuesto:

Juego de tornillos para plaquita n.º 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 1,2** con varilla n.º **674252 tam. 7IP**.

Descripción técnica

Número de filos Z	5
Ángulo de ajuste κ	20 grados
Fresado circular de taladro Ø D _{máx.}	78 mm
Ø D ₃	34 mm

Fresado circular de taladro a_p	1 mm
Refrigeración interior	sí
\varnothing de corte D_c	40 mm
Serie	Power Q
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\min.}$	74 mm
Longitud de rampa L para $\alpha_{\max.}$	32,4 mm
\varnothing de perforación de asiento	16 mm
Plaquita de corte adecuada	ANGX10T308ZE.R
Ángulo de rampa $\alpha_{\max.}$	0,62 grados
Longitud total L_{tot}	40 mm
Fz Helix	0,8
Ejecuciones de mangos	con perforación
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Ramping
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)