

Garant

GARANT Power Q Mini fresa de avance elevado, con perforación, Ø D / cantidad de filos Z: 42/7mm

**Datos de pedido**

Número de pedido	213058 42/7
GTIN	4062406566739
Clase de artículo	210

Descripción**Ejecución:**

Sistema de fresado de avance elevado para **diámetros de mecanizado pequeños y profundidades de inserción grandes**. Especialmente **eficaz gracias al elevado número de filos**.

Pieza de repuesto:

Juego de tornillos para plaquita n.º 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 1,2** con varilla n.º **674252 tam. 7IP**.

Descripción técnica

Refrigeración interior	sí
Número de filos Z	7
Serie	Power Q
Ø D ₃	36 mm

Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	34,4 mm
Ángulo de ajuste κ	20 grados
Ø de perforación de asiento	16 mm
Ø de corte D_c	42 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{mín.}}$	78 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{máx.}}$	82 mm
Longitud total L_{tot}	40 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	0,58 grados
Plaquita de corte adecuada	ANGX10T308ZE.R
Fresado circular de taladro a_p	1 mm
Fz Helix	0,8
Ejecuciones de mangos	con perforación
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Ramping
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)