

**Garant****GARANT Power Q Mini fresa de avance elevado, con perforación, Ø D / cantidad de filos Z: 66/8mm****Datos de pedido**

Número de pedido	213058 66/8
GTIN	4062406566784
Clase de artículo	210

**Descripción****Ejecución:**

Sistema de fresado de avance elevado para **diámetros de mecanizado pequeños** y **profundidades de inserción grandes**. Especialmente **eficaz gracias al elevado número de filos**.

**Pieza de repuesto:**

Juego de tornillos para plaquita n.º 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

**Nota:**

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 1,2** con varilla n.º **674252 tam. 7IP**.

**Descripción técnica**

Fresado circular de taladro Ø D <sub>mín.</sub>	126 mm
Fresado circular de taladro Ø D <sub>máx.</sub>	130 mm
Serie	Power Q
Ángulo de ajuste κ	20 grados

Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	58,4 mm
Longitud total $L_{\text{tot}}$	40 mm
Número de filos Z	8
Fresado circular de taladro $a_p$	1 mm
Refrigeración interior	sí
Plaquita de corte adecuada	ANGX10T308ZE.R
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	0,34 grados
$\varnothing D_3$	60 mm
$\varnothing$ de corte $D_c$	66 mm
$\varnothing$ de perforación de asiento	22 mm
Fz Helix	0,8
Ejecuciones de mangos	con perforación
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Ramping
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)