

Garant

GARANT Power Q Mini fresa de avance elevado, con perforación, Ø D / cantidad de filos Z: 50/5mm

**Datos de pedido**

Número de pedido	213058 50/5
GTIN	4062406566746
Clase de artículo	210

Descripción**Ejecución:**

Sistema de fresado de avance elevado para **diámetros de mecanizado pequeños** y **profundidades de inserción grandes**. Especialmente **eficaz gracias al elevado número de filos**.

Pieza de repuesto:

Juego de tornillos para plaquita n.º 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 1,2** con varilla n.º **674252 tam. 7IP**.

Descripción técnica

Número de filos Z	5
Longitud total L _{tot}	50 mm
Fresado circular de taladro Ø D _{máx.}	98 mm
Plaquita de corte adecuada	ANGX10T308ZE.R

Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	42,4 mm
Ø de perforación de asiento	22 mm
Serie	Power Q
Refrigeración interior	sí
Ángulo de ajuste κ	20 grados
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	0,47 grados
Ø de corte D_c	50 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{mín.}}$	94 mm
Ø D_3	44 mm
Fresado circular de taladro a_p	1 mm
Fz Helix	0,8
Ejecuciones de mangos	con perforación
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Ramping
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)