

GARANT Power Q Mini fresa de avance elevado, con perforación, Ø D / cantidad de filos Z: 52/8mm



Datos de pedido

Número de pedido	213058 52/8
GTIN	4062406566760
Clase de artículo	210

Descripción

Ejecución:

Sistema de fresado de avance elevado para diámetros de mecanizado pequeños y profundidades de inserción grandes. Especialmente eficaz gracias al elevado número de filos.

Pieza de repuesto:

Juego de tornillos para plaquita n.º 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

Nota

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º 211750 tam. 1,2 con varilla n.º 674252 tam. 7IP.

Descripción técnica

Número de filos Z	8
Plaquita de corte adecuada	ANGX10T308ZE.R
Longitud total L _{tot}	50 mm
Ø de corte D _C	52 mm

Fresado circular de taladro \emptyset $D_{min.}$	98 mm
Fresado circular de taladro \varnothing $D_{max.}$	102 mm
Ø de perforación de asiento	22 mm
Ángulo de rampa α _{máx.}	0,45 grados
Refrigeración interior	SÍ
Fresado circular de taladro a _p	1 mm
Longitud de rampa L para α _{máx.}	44,4 mm
Ángulo de ajuste κ	20 grados
$ØD_3$	46 mm
Serie	Power Q
Fz Helix	0,8
Ejecuciones de mangos	con perforación
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Ramping
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD10)