

Garant**GARANT Power Q Mini fresa de avance elevado, con perforación, Ø D / cantidad de filos Z: 63/7mm****Datos de pedido**

Número de pedido	213058 63/7
GTIN	4062406566777
Clase de artículo	210

Descripción**Ejecución:**

Sistema de fresado de avance elevado para **diámetros de mecanizado pequeños** y **profundidades de inserción grandes**. Especialmente **eficaz gracias al elevado número de filos**.

Pieza de repuesto:

Juego de tornillos para plaquita n.º 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 1,2** con varilla n.º **674252 tam. 7IP**.

Descripción técnica

Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx}}$	55,4 mm
Refrigeración interior	sí
Longitud total L_{tot}	40 mm
Serie	Power Q

Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{mín.}}$	120 mm
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{máx.}}$	124 mm
Ángulo de ajuste κ	20 grados
Fresado circular de taladro a_p	1 mm
Plaquita de corte adecuada	ANGX10T308ZE.R
\varnothing de perforación de asiento	22 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	0,36 grados
Número de filos Z	7
$\varnothing D_3$	57 mm
\varnothing de corte D_c	63 mm
Fz Helix	0,8
Ejecuciones de mangos	con perforación
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Ramping
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)