


**TOMT 060508ER-GM, PR1525, Tipo: ST1400**

**Datos de pedido**

Número de pedido	226430 ST1400
GTIN	4960664914319
Clase de artículo	25A

**Descripción**
**Ejecución:**

Evacuación de viruta mejorada con extraordinaria construcción escalonada para el guiado de virutas de las plaquitas de corte. El ángulo de desprendimiento axial máximo de 17° proporciona fuerzas de corte reducidas.

**Aplicación:**

La geometría GM es la mejor elección para el mecanizado general.

Radio angular: 0,8 mm

Código ISO plaquita de corte: TOMT 060508ER-GM

Avance  $f_z$ : 0,08 - 0,25 mm

**Descripción técnica**

Radio angular	0,8 mm
Número de cambios/cortes	3
Código ISO plaquita de corte	TOMT 060508ER-GM
Avance $f_z$	0,08 - 0,25 mm
Tipo	ST1400

Clase	PR1525
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

**Datos de usuario**

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		