

**TOMT 060508ER-GM, PR1525, Tipo: ST1400****Datos de pedido**

Número de pedido	226430 ST1400
GTIN	4960664914319
Clase de artículo	25A

Descripción**Ejecución:**

Evacuación de viruta mejorada con extraordinaria construcción escalonada para el guiado de virutas de las plaquitas de corte. El ángulo de desprendimiento axial máximo de 17° proporciona fuerzas de corte reducidas.

Aplicación:

La geometría GM es la mejor elección para el mecanizado general.

Radio angular: 0,8 mm

Código ISO plaquita de corte: TOMT 060508ER-GM

Avance f_z : 0,08 - 0,25 mm

Descripción técnica

Radio angular	0,8 mm
Número de cambios/cortes	3
Código ISO plaquita de corte	TOMT 060508ER-GM
Avance f_z	0,08 - 0,25 mm
Tipo	ST1400

Clase	PR1525
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		