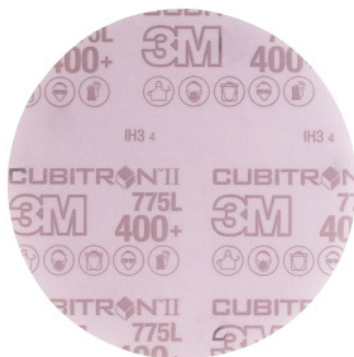




## Muela abrasiva con adher. (CER) Hookit 775L Sin perforar, Ø 150 mm, Tamaño de grano: 120



### Datos de pedido

|                   |             |
|-------------------|-------------|
| Número de pedido  | 567793 120  |
| GTIN              | 51125868211 |
| Clase de artículo | 53M         |

### Descripción

#### Ejecución:

Con un **soporte de película estable**. El recubrimiento repelente al polvo previene el embotamiento prematuro.

#### Ventaja:

- **Dibujo de rectificado más uniforme mediante el excelente apoyo del grano.**
- **Resistencia al desgaste mejorada durante el esfuerzo de los cantos.**

#### Aplicación:

Grano abrasivo de corindón de alta calidad (A), universalmente aplicable para rectificado grueso, intermedio y fino.

Gran abrasivo de precisión **Cubitron™ II** ideal para grandes superficies (mecanizado de chapa) gracias **a la abrasión más rápida y al acabado más uniforme de la superficie.**

### Descripción técnica

|            |        |
|------------|--------|
| Ø de muela | 150 mm |
| Serie      | 775L   |

|                                      |                                          |
|--------------------------------------|------------------------------------------|
| Tamaño de grano                      | 120                                      |
| Medio abrasivo                       | Cubitron™ II                             |
| Símbolo de medio abrasivo            | Cerámica                                 |
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 %                                  |
| Atributo del nombre de producto      | Ø 150 mm                                 |
| Velocidad circunf. máxima            | 40 m/s                                   |
| Tipo de producto                     | Muela abrasiva con Cierre por adherencia |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg                         | adecuado                   |                |            |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   |                |            |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   |                |            |
| Acero < 55 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| Acero < 60 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| Acero < 67 HRC                 | adecuado con restricciones |                |            |
| INOX                           | adecuado con restricciones |                |            |
| Ti                             | adecuado con restricciones |                |            |
| CuZn                           | adecuado                   |                |            |
| Plástico, PRFV                 | adecuado                   |                |            |
| Madera                         | adecuado                   |                |            |
| Barnices                       | adecuado                   |                |            |
| Uni                            | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                  | adecuado                   |                |            |
| seco                           | adecuado                   |                |            |