

**Muela de fibra Actirox AF 799 (CER), Ø 125 mm, Tamaño de grano: 36****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 566448 36     |
| GTIN              | 4018875878637 |
| Clase de artículo | 56V           |

**Descripción****Ejecución:**

**Fibra vulcanizada** resistente al desgarre pero muy suave. Taladro 22,23 mm y ranuras en cruz.  
Tipo de punta VSM Actirox AF 799, muelas de fibra **con el rendimiento de abrasión más elevado y agresivo**. Rectificado de pulimiento frío y vida útil extraordinaria.

Tipo de grano: **Grano de cerámica VSM de forma 100% geométrica**.

**Aplicación:**

En amoladoras angulares con una velocidad circunferencial de máx. 80 m/s con platos lijadores n.º 566650 / 6670. Para el **rectificado de superficies planas o abombadas** con alta **flexibilidad**.

**Descripción técnica**

|                           |                   |
|---------------------------|-------------------|
| Tamaño de grano           | 36                |
| Ø de muela                | 125 mm            |
| Serie                     | Actirox           |
| Medio abrasivo            | Grano de cerámica |
| Símbolo de medio abrasivo | Cerámica          |

|                                      |                     |
|--------------------------------------|---------------------|
| Soporte del abrasivo                 | Fibra volcánica     |
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 %             |
| Atributo del nombre de producto      | Ø 125 mm            |
| Ø de perforación                     | 22,23 mm            |
| Optimizado para material de trabajo  | Fundición           |
| Optimizado para material de trabajo  | Acero               |
| Optimizado para material de trabajo  | Metales no ferrosos |
| Velocidad circunf. máxima            | 80 m/s              |
| Tipo de producto                     | Muela de fibra      |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg                         | adecuado con restricciones |                |            |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   |                |            |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   |                |            |
| Acero < 55 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| Acero < 60 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| Acero < 67 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| INOX                           | adecuado con restricciones |                |            |
| Ti                             | adecuado con restricciones |                |            |
| GG(G)                          | adecuado                   |                |            |
| CuZn                           | adecuado                   |                |            |
| seco                           | adecuado                   |                |            |