

3M**Muela abrasiva con Cierre por adherencia 237AA (A), Ø 115 mm, Tamaño de grano: 280****Datos de pedido**

Número de pedido	567724 280
GTIN	2050002053328
Clase de artículo	51E

Descripción**Ejecución:**

La **cara posterior de la muela abrasiva está forrada con terciopelo de bucles** y es autoadhesiva en combinación con **platos lijadores con cierre por adherencia p.ej.n.º 567760**. Para cambiar el disco de forma rápida.

237AA Trizact™ con superficie piramidal finamente estructurada, compuesta por minúsculas partículas minerales de óxido de aluminio (A).

Aplicación:

En **lijadoras angulares** o excéntricas con plato lijador con cierre por adherencia (no es posible la aspiración del polvo). Velocidad de trabajo máxima **40m/s**.

Para un **dibujo de rectificado fino y uniforme** en todos los aceros, aceros finos, latón y aleaciones de titanio. Especial para rectificado contornos y preparación para el pulido.

Nota:

Encontrará el bloque de rectificación manual para muelas abrasivas con adherencia en el n.º 567857 tam. 125 y tam.150. Encontrará muelas abrasivas con adherencia en los n.º 566902 – 566950. Encontrará el sistema de rectificado pequeño con Ø 50 mm y Ø 75 mm en el n.º 554005 y sig.

Descripción técnica

Tamaño de grano	280
Ø de muela	115 mm
Serie	237AA
Denominación granulométrica 3M	A65
Quality Dress	237AA Trizact™
Medio abrasivo	Partículas minerales de óxido de aluminio (A)
Símbolo de medio abrasivo	A
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Atributo del nombre de producto	Ø 115 mm
Máquina de accionamiento	Lijadoras angulares
Velocidad circunf. máxima	40 m/s
Tipo de producto	Muela abrasiva con Cierre por adherencia

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado		
GG(G)	adecuado		
seco	adecuado		