

## Calibre para ranuras en ejes, Tipo: D



### Datos de pedido

Número de pedido	484409 D
GTIN	2050002070974
Clase de artículo	48B

### Descripción

#### Ejecución:

Calibre para ranuras en ejes con lado Pasa y No pasa. Lado pasa con **sobremedida por desgaste** según DIN 7164. Cuerpo de calibre de acero templado.

Calibre para ranuras en ejes con medidas intermedias y ajuste ISO, p. ej., n.º 484409 tam. **15,8 M6**.

#### Aplicación:

Para comprobación de ajustes planos, p. ej. de ranuras.

#### Norma:

Toleranzen und Abmaße nach **DIN EN ISO 1938-1 und DIN 7164**.

#### Nota:

El tipo de designación de tamaño describe la medida nominal en milímetros (mm).

Tipo A = 3,001 – 5,999

Tipo B = 6,001 – 8,999

Tipo C = 9,001 – 12,999

Tipo D = 13,001 – 16,999

Tipo E = 17,001 – 20,999

Tipo F = 21,001 – 25,999

### Descripción técnica

Campo de tolerancia	A
Campo de tolerancia	F
Campo de tolerancia	G

Campo de tolerancia	ZC
Campo de tolerancia	Z
Campo de tolerancia	FG
Campo de tolerancia	ZB
Campo de tolerancia	P
Campo de tolerancia	M
Campo de tolerancia	FG
Campo de tolerancia	T
Campo de tolerancia	C
Campo de tolerancia	E
Campo de tolerancia	H
Campo de tolerancia	FG
Campo de tolerancia	B
Campo de tolerancia	JS
Campo de tolerancia	D
Campo de tolerancia	N
Campo de tolerancia	V
Campo de tolerancia	ZA
Campo de tolerancia	EF
Campo de tolerancia	CD
Campo de tolerancia	R
Campo de tolerancia	S
Campo de tolerancia	K
Campo de tolerancia	J
Campo de tolerancia	U
medida nominal	13 - 16,999 mm
Norma	DIN EN ISO 1938-1
Norma	DIN 7164
Calidad	10

Calidad	8
Calidad	13
Calidad	7
Calidad	11
Calidad	9
Calidad	12
Calibración	L6
Tipo de producto	Calibre para ranuras en ejes

### Servicios

Calibración Calibre liso Pasa / No Pasa Ø máximo 20 mm	028300 20
--	-----------