

**Garant**
**XNEX 040308, HB735, Tipo: UNI**


## Datos de pedido

Número de pedido	215199 UNI
GTIN	4062406569938
Clase de artículo	21A

## Descripción

### Ejecución:

6 filos proporcionan una gran rentabilidad a un precio reducido por filo.

### Nota:

Valores de aplicación para  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_p = 3$  mm.

Profundidad de corte máxima  $a_{p \text{ máx.}}$ : 2 mm

Grosor plaquita S: 3.18 mm

## Descripción técnica

Tipo	UNI
Radio angular	0,8 mm
Grosor plaquita S	3.18 mm
Código ISO plaquita de corte	XNEX 040308
Clase	HB735
Material de corte	MD
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	2 mm

Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	300 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	260 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	240 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	220 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	M
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		