

Fresa de punta esférica MDI HPC, TiAIN, Ø f8 DC / DS: 5/6mm



Datos de pedido

Número de pedido	207477 5/6
GTIN	4045197455468
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Geometría especial y **recubrimiento** para el mecanizado de **aceros inoxidables y resistentes al ácido.** 4 filos frontales hasta el centro. Por tanto, es aplicable como **auténtica cortadora de 4 filos** en todas las profundidades de corte.

Tolerancia: Contorno de radio = $\pm 0,005$ mm.

Nota:

¡Nueva generación disponible! El producto sucesor es el n.º 207473.

Descripción técnica

Avance f_z para contornear en INOX < 900 N/mm ²	0,012 mm	
Ø de corte D _c	5 mm	
Avance f_z para fresado copiador en INOX < 900 N/mm ²	0,013 mm	
Número de dientes Z	4	
Ø de mango D _s	6 mm	
Longitud total L	54 mm	
Longitud de filo L _c	9 mm	
Factor de corrección para v _c	1,25	
Ángulo de hélice	45 grados	
Radio R	2,5 mm	
ecubrimiento TiAIN		

Material de corte	MDI	
Norma	Norma de fábrica	
Tipo	N	
Tolerancia Ø nominal	f8	
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical	
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador	
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	e ataque a_e en la operación de fresado 0,5×D al contornear	
Mango	DIN 6535 HA con h6	
Refrigeración interior	no	
Estrategia de arranque de virutas	HPC	
anillo de color	azul	
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola	

Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	250 m/min	Р
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	230 m/min	Р
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	160 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	85 m/min	M
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------