

Garant**Punto rotativo con inserto de metal duro y tuerca de extracción, Cono Morse (CM): 4****Datos de pedido**

Número de pedido	321240 4
GTIN	4062406572440
Clase de artículo	31Z

Descripción**Ejecución:**

- Eje granulado con inserto de metal duro para casos de empleo con un elevado efecto abrasivo en el centrado.
- Ángulo de punta 60°.
- Tuerca de extracción plana lateralmente.
- Disposición de cojinetes muy precisa para una alta precisión de concentricidad.
- Sin mantenimiento gracias a la lubricación permanente.
- La obturación especial impide la penetración de suciedad y líquido refrigerante.

Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

Aplicación:

Para el mecanizado de piezas de trabajo delgadas a velocidades de rotación altas y cantidades de piezas elevadas con carga automática en la fabricación en serie.

Para fuerzas axiales elevadas en caso de arranque de virutas pesado gracias a la disposición especial de los rodamientos.

Ø de carcasa D: 76 mm

Longitud útil B: 112 mm

Ø metal duro H: 14 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,005 mm

Longitud de punta C: 43 mm

Velocidad de giro máxima: 3200 min⁻¹

Descripción técnica

Ø metal duro H	14 mm
Fallo de concentricidad máximo	0,005 mm
Velocidad de giro máxima	3200 min ⁻¹
Ø de carcasa D	76 mm
Longitud de punta C	43 mm
Para peso de la pieza de trabajo	750 kg
Longitud útil B	112 mm
Cono Morse	CM4
Fuerza axial	4,3 kN
Ángulo de punta	60 grados
Inserto de metal duro	sí
Ejecución	rotativo
Tornillo de impresión	sí
Tipo de producto	Punta de centrado