

**Garant****Punto rotativo con inserto de metal duro y tuerca de extracción, Cono Morse (CM): 2****Datos de pedido**

Número de pedido	321240 2
GTIN	4062406572426
Clase de artículo	31Z

**Descripción****Ejecución:**

- Eje granulado con inserto de metal duro para casos de empleo con un elevado efecto abrasivo en el centrado.
- Ángulo de punta 60°.
- Tuerca de extracción plana lateralmente.
- Disposición de cojinetes muy precisa para una alta precisión de concentricidad.
- Sin mantenimiento gracias a la lubricación permanente.
- La obturación especial impide la penetración de suciedad y líquido refrigerante.

**Descripción:**

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

**Aplicación:**

Para el mecanizado de piezas de trabajo delgadas a velocidades de rotación altas y cantidades de piezas elevadas con carga automática en la fabricación en serie.

Para fuerzas axiales elevadas en caso de arranque de virutas pesado gracias a la disposición especial de los rodamientos.

Ø de carcasa D: 45 mm

Longitud útil B: 76 mm

Ø metal duro H: 11 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,005 mm

Longitud de punta C: 26 mm

Velocidad de giro máxima: 5000 min<sup>-1</sup>

## Descripción técnica

Ø metal duro H	11 mm
Ø de carcasa D	45 mm
Para peso de la pieza de trabajo	150 kg
Fallo de concentricidad máximo	0,005 mm
Longitud de punta C	26 mm
Velocidad de giro máxima	5000 min <sup>-1</sup>
Longitud útil B	76 mm
Cono Morse	CM2
Fuerza axial	1,78 kN
Ángulo de punta	60 grados
Inserto de metal duro	sí
Ejecución	rotativo
Tornillo de impresión	sí
Tipo de producto	Punta de centrado