Garant

Fresa de punta esférica MDI HPC, TiAlN, ∅ f8 DC / DS: 10mm

Datos de pedido

Número de pedido	207480 10
GTIN	4045197326829
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:
Geometría especial para el mecanizado de **titanio y aleaciones de titanio**. 4 filos frontales hasta el centro. Por tanto, es aplicable como **auténtica cortadora de 4 filos** en todas las profundidades de corte.
Tolerancia: Contorno de radio = **±0,005 mm.**
Nota:
¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE! El producto sucesor recomendado es el n.° 207482.

Descripción técnica

Número de dientes Z	4
∅ de corte D_C	10 mm
Avance f_z para fresado copiador en titanio > 850 N/mm^2	0,048 mm
Avance f_z para contornear en titanio > 850 N/mm^2	0,04 mm
∅ de mango D_s	10 mm
Longitud total L	66 mm
Longitud de filo L_c	14 mm
Factor de corrección para v_c	1,25
Ángulo de hélice	45 grados
Radio R	5 mm
Recubrimiento	TiAlN

Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia ∅ nominal	f8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Ti > 850 N/mm²	adecuado	55 m/min	S
Inconel	adecuado	35 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB