

Garant**Fresa de punta esférica MDI HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	207478 10
GTIN	4045197455598
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Geometría especial y recubrimiento para el mecanizado de **aceros inoxidables y resistentes al ácido**. 4 filos frontales hasta el centro. Por tanto, es aplicable como **auténtica cortadora de 4 filos** en todas las profundidades de corte.

Tolerancia: Contorno de radio = **±0,005 mm**.

Nota:

¡Nueva generación disponible! El producto sucesor es el n.º 207474.

Descripción técnica

Ø de corte D_c	10 mm
Avance f_z para contornear en INOX < 900 N/mm ²	0,032 mm
Avance f_z para fresado coprador en INOX < 900 N/mm ²	0,036 mm
Número de dientes Z	4
Ø de mango D_s	10 mm
Longitud total L	100 mm
Longitud de filo L_c	14 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Radio R	5 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI

Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia \varnothing nominal	f8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	230 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	85 m/min	M
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB