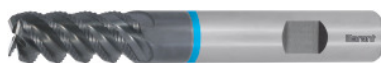


**Garant**
**Fresas de desbastar MDI MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	205712 8
GTIN	4045197362674
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Medidas constructivas similares a DIN 6527.

**Perfil especial optimizado de los labios para el desbastado.**

**Rendimiento de arranque de viruta muy elevado.**

Con **perfil de diente interior especial** y espiral de 50° para una trituración de virutas segura en **aceros inoxidables**.

**Aplicación:**

Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para fresado de ranuras en INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,022 mm
Ø de corte $D_c$	8 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	26 mm
Ø de cuello $D_1$	7,5 mm
Avance $f_z$ para contornear en INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Número de dientes $Z$	4
Ø de mango $D_s$	8 mm
Longitud total $L$	64 mm
Longitud de filo $L_c$	16 mm

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	d11
Ángulo de hélice	50 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Perfil de fresado	HR
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	MTC
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	170 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	170 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	M
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada con restricciones		

