

**Garant**
**Fresas de MDI HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 10 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	203028 10
GTIN	4045197527660
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Rectificado de pulimiento especial con redondeo de las aristas de corte similar al toroidal y **recubrimiento especial.**

Tolerancia Ø nominal: f8

Número de dientes Z: 4

Ángulo de hélice: 35 grados

Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 4

Longitud de filo  $L_c$ : 22 mm

Longitud total L: 72 mm

Ø de mango  $D_s$ : 10 mm

Redondeo de esquinas  $r_v$ : 0,2 mm

Avance  $f_z$  para contornear en Inconel®: 0,065 mm

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	4
Ø de corte $D_c$	10 mm
Avance $f_z$ para contornear en Inconel®	0,065 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Longitud total L	72 mm
Longitud de filo $L_c$	22 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical

Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	f8
Ángulo de hélice	35 grados
Redondeo de esquinas r <sub>v</sub>	0,2 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa mango cil.

## Servicios

Posición libre del mango Tipo FRST	209900 FRST
------------------------------------	-------------