

Garant
Fresas de MDI HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 12 mm

Datos de pedido

Número de pedido	203028 12
GTIN	4045197527677
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Rectificado de pulimiento especial con redondeo de las aristas de corte similar al toroidal y **recubrimiento especial.**

Tolerancia Ø nominal: f8

Número de dientes Z: 4

Ángulo de hélice: 35 grados

Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 4

Longitud de filo L_c : 26 mm

Longitud total L: 83 mm

Ø de mango D_s : 12 mm

Redondeo de esquinas r_v : 0,2 mm

Avance f_z para contornear en Inconel®: 0,065 mm

Descripción técnica

Número de dientes Z	4
Avance f_z para contornear en Inconel®	0,065 mm
Ø de corte D_c	12 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	83 mm
Longitud de filo L_c	26 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical

Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	f8
Ángulo de hélice	35 grados
Redondeo de esquinas r _v	0,2 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa mango cil.

Servicios

Posición libre del mango Tipo FRST	209900 FRST
Afilado del mando para cono de contracción térmica con función de seguridad Ø del mango herramienta 12 mm	SZ2025 12