Garant

Fresa de punta esférica MDI HPC, TiAlN, ∅ f8 DC / DS: 20mm

Datos de pedido

Número de pedido	207477 20
GTIN	4045197455529
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:
Geometría especial y **recubrimiento** para el mecanizado de **aceros inoxidables y resistentes al ácido.** 4 filos frontales hasta el centro. Por tanto, es aplicable como **auténtica cortadora de 4 filos** en todas las profundidades de corte.
Tolerancia: Contorno de radio = **±0,005 mm.**
Nota:
¡Nueva generación disponible! El producto sucesor es el n.° 207473.

Descripción técnica

Número de dientes Z	4
∅ de corte D_C	20 mm
Avance f_z para contornear en INOX < 900 N/mm^2	0,075 mm
Avance f_z para fresado copiador en INOX < 900 N/mm^2	0,084 mm
∅ de mango D_s	20 mm
Longitud total L	92 mm
Longitud de filo L_c	26 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Radio R	10 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI

Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia ∅ nominal	f8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm²	adecuado	230 m/min	P
Acero < 900 N/mm²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1100 N/mm²	adecuado	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	adecuado	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adecuado	85 m/min	M
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB