

**Garant**
**Fresa de punta esférica MDI HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 5/6mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	207485 5/6
GTIN	4045197354433
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

**Geometría especial** para el mecanizado de **titanio y aleaciones de titanio**. 4 filos frontales hasta el centro. Por tanto, es aplicable como **auténtica cortadora de 4 filos** en todas las profundidades de corte.

Tolerancia: Contorno de radio =  $\pm 0,005$  mm.

**Nota:**

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE! El producto sucesor recomendado es el n.º 207487.**

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para fresado copiado en titanio $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Ø de corte $D_c$	5 mm
Avance $f_z$ para contornear en titanio $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,016 mm
Número de dientes Z	4
Ø de mango $D_s$	6 mm
Longitud total L	80 mm
Longitud de filo $L_c$	9 mm
Factor de corrección para $v_c$	1,25
Ángulo de hélice	45 grados
Radio R	2,5 mm
Recubrimiento	TiAlN

Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	f8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	50 m/min	S
Inconel	adecuado	30 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------