

Garant
Fresa de punta esférica MDI HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 4/6mm

Datos de pedido

Número de pedido	207477 4/6
GTIN	4045197455444
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Geometría especial y recubrimiento para el mecanizado de **aceros inoxidables y resistentes al ácido**. 4 filos frontales hasta el centro. Por tanto, es aplicable como **auténtica cortadora de 4 filos** en todas las profundidades de corte.

Tolerancia: Contorno de radio = $\pm 0,005$ mm.

Nota:

¡Nueva generación disponible! El producto sucesor es el n.º 207473.

Descripción técnica

Avance f_z para fresado copiado en INOX < 900 N/mm ²	0,013 mm
Número de dientes Z	4
Avance f_z para contorneo en INOX < 900 N/mm ²	0,012 mm
Ø de corte D_c	4 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Longitud total L	54 mm
Longitud de filo L_c	8 mm
Factor de corrección para v_c	1,25
Ángulo de hélice	45 grados
Radio R	2 mm
Recubrimiento	TiAlN

Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	f8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiado
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	230 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	85 m/min	M
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------