

Garant
Fresas de MDI HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 6 mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 203028 6 |
| GTIN | 4045197527646 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción
Ejecución:

Rectificado de pulimiento especial con redondeo de las aristas de corte similar al toroidal y **recubrimiento especial.**

Tolerancia Ø nominal: f8

Número de dientes Z: 4

Ángulo de hélice: 35 grados

Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 4

Longitud de filo L_c : 13 mm

Longitud total L: 57 mm

Ø de mango D_s : 6 mm

Redondeo de esquinas r_v : 0,1 mm

Avance f_z para contornear en Inconel®: 0,05 mm

Descripción técnica

| | |
|------------------------------------------|----------------------------------|
| Ø de corte D_c | 6 mm |
| Avance f_z para contornear en Inconel® | 0,05 mm |
| Número de dientes Z | 4 |
| Ø de mango D_s | 6 mm |
| Longitud total L | 57 mm |
| Longitud de filo L_c | 13 mm |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |

| | |
|-------------------------------------------------------------|---------------------|
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Tolerancia Ø nominal | f8 |
| Ángulo de hélice | 35 grados |
| Redondeo de esquinas r _v | 0,1 mm |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipo | N |
| Características ángulo espiral | desigual |
| División de los cortes | desigual |
| Anchura de ataque a _e en la operación de fresado | 0,5×D al contornear |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | TPC |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| anillo de color | rosa |
| Tipo de producto | Fresa mango cil. |

Servicios

| | |
|------------------------------------|-------------|
| Posición libre del mango Tipo FRST | 209900 FRST |
|------------------------------------|-------------|