

Garant**Fresa mango cilíndrico HSS-Co8, Sin revestimiento, Ø k10 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	191500 12
GTIN	4045197102942
Clase de artículo	11W

Descripción**Ejecución:**Fresa de varios filos. **Destalonado excéntrico.**

Corte al centro para inmersión.

Descripción técnica

Número de dientes Z	4
Ø de corte D_c	12 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	83 mm
Longitud de filo L_c	26 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	k10
Ángulo de hélice	30-40 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B

Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	83 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	25 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	23 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	55 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		