

Garant**Fresa mango cilíndrico HSS-Co8, Sin revestimiento, Ø k10 DC: 4mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 191500 4 |
| GTIN | 4045197102799 |
| Clase de artículo | 11W |

Descripción**Ejecución:**Fresa de varios filos. **Destalonado excéntrico.**

Corte al centro para inmersión.

Descripción técnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Ø de corte D_c | 4 mm |
| Número de dientes Z | 4 |
| Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm ² | 0,008 mm |
| Ø de mango D_s | 6 mm |
| Longitud total L | 55 mm |
| Longitud de filo L_c | 11 mm |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Mango | DIN 1835 B con h6 |
| Tolerancia Ø nominal | k10 |
| Ángulo de hélice | 30-40 grados |
| Ángulo del chaflán angular | 90 grados |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | HSS Co 8 |
| Norma | DIN 844 B |

| | |
|------------------------|---------------|
| Tipo | N |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 83 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 30 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 25 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 25 m/min | P |
| GG(G) | adecuado con restricciones | 23 m/min | K |
| CuZn | adecuado con restricciones | 55 m/min | N |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |