

Garant
Fresas para ranuras MDI, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 16,5X3 mm


Datos de pedido

Número de pedido	208025 16,5X3
GTIN	4045197198877
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Con corte de contorno, dentado cruzado. Las superficies laterales están destalonadas, gracias a lo cual no pueden atascarse en la pieza. Desbarbadoras extralargas para obtener excelentes resultados de desbarbado incluso en los contornos más difíciles de alcanzar.

Nota:

Para el fresado de ranuras de chavetas de disco según DIN 6888 o para fresar ranuras pequeñas. Ranura completa: f_z para $a_p = 0,25 \times D$.

Tipo: N

Número de dientes Z: 10

Número de dientes Z: 10

Para chavetas de disco DIN 6888: 3,0×6,5 mm

Ø de cuello D_1 : 4,6 mm

Longitud total L: 56 mm

Ø de mango D_s : 10 mm

Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm²: 0,035 mm

Descripción técnica

Para chavetas de disco DIN 6888	3,0×6,5 mm
Ø de corte D_c	16,5 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ²	0,035 mm
Número de dientes Z	10

Ø de cuello D ₁	4,6 mm
Ø de mango D _s	10 mm
Longitud total L	56 mm
Tipo	N
Longitud de filo L _c	3 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 850 D/F
Perfil de fresado	con dentado cruzado
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	horizontal
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1 × D
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	90 grados
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa mango cil.