

Garant**DCGT 04T002, Clase: HU7315-1**

Datos de pedido

Número de pedido	268094 HU7315-1
GTIN	4062406575939
Clase de artículo	21G

Descripción

DCGT 04T002 HU7315-1 Clase: HU7315-1
Rompevirutas: AF
Profundidad de corte a_p : 0,05 - 1,5 mm
Avance f : 0,03 - 0,25 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 300 m/min

Descripción técnica

Recubrimiento	diamante
Clase	HU7315-1
Rompevirutas	AF
Asignación fino/desbaste	Acabado
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,05 - 1,5 mm
Código ISO plaquita de corte	DCGT 04T002

Aplicación principal	N
Material de corte	MD
Radio angular	0,2 mm
Avance f	0,03 - 0,25 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 300 m/min
Número de cambios/cortes	2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado