

Garant**VCGW 050101, Ejecución de la arista de corte: N****Datos de pedido**

Número de pedido	268099 N
GTIN	4062406576004
Clase de artículo	21L

Descripción

Ejecución:
Modelo PCD.

Descripción técnica

Material de corte	PCD
Avance f	0,03 - 0,035 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Acabado
Código ISO plaquita de corte	VCGW 050101
Radio angular	0,1 mm
Aplicación principal	N
Clase	PKD
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 800 m/min
Ejecución de la arista de corte	N

Número de cambios/cortes	1
Profundidad de corte a_p	0,05 - 1 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado